



STROMAB

EXPERTS IN CROSSCUTTING SOLUTIONS SINCE 1965

CT600
CT600F

**OPTIMIERUNGS-
KAPPANLAGE
FÜR WINKELSCHNITTE
MIT FRÄSEINHEIT**



STROMAB
EXPERTS IN CROSSCUTTING SOLUTIONS SINCE 1965



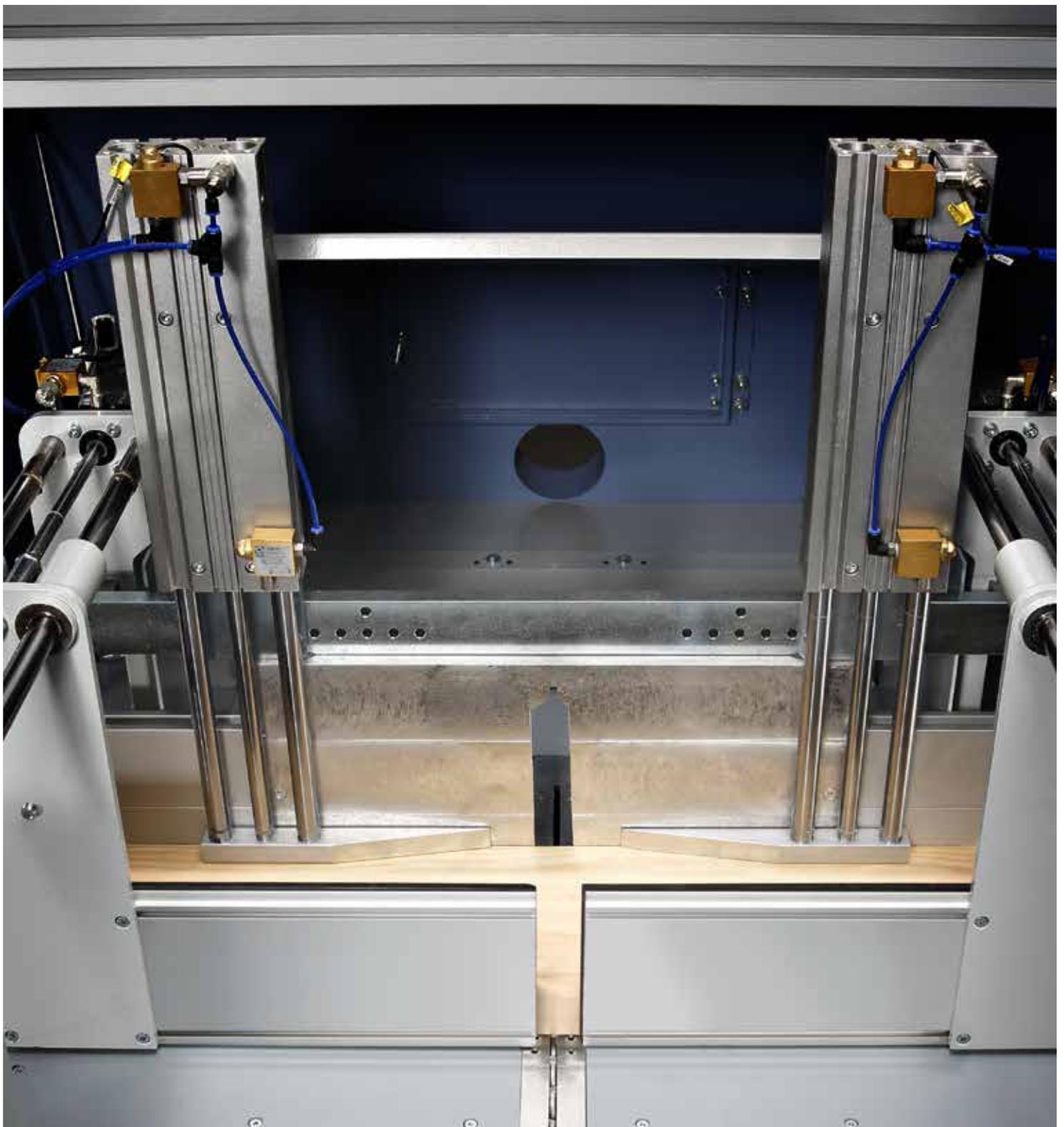
CT600 - CT600F

Die Kappsäge CT600 mit drehbarer Arbeitsfläche ist die Top-Maschine der Produktbandbreite des Unternehmens Stromab. Sie ist nicht nur die am meisten verkaufte Kappsäge mit drehbarer Arbeitsfläche unter den Holzbearbeitungsmaschinen, sondern gilt auch, sowohl bei unseren Kunden als auch unseren Konkurrenten, als Bezugspunkt.

Durch einen Maschinenpark von über 200 installierten Einheiten konnte die CT600 im Verlaufe der Jahre ein Niveau erreichen, das bei ihrem Debüt nicht erahnt werden konnte. Wir haben an die Idee geglaubt, dass der Winkelschnitt in der Holzbranche ein Bedürfnis von stets steigender Bedeutung ist und wir haben deshalb Jahr für Jahr in die Entwicklung dieser Maschine investiert. Wir sind von der Mechanik und dem gänzlich italienischen Design ausgegangen, haben ihr jedoch eine deutsche Elektronik hinzugefügt, um die am höchsten entwickelten Märkte bedienen zu können (Frankreich, Deutschland, Italien und die USA).

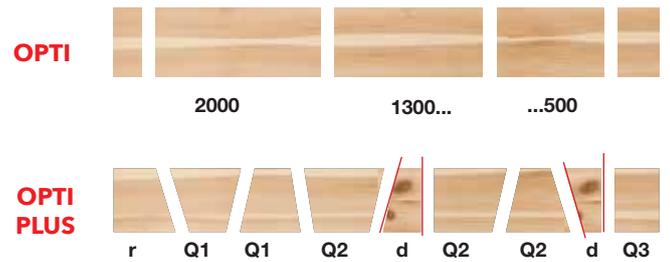
DESIGN & TECHNIK:
SAUBERE FORM,
ERGONOMIE UND
TECHNIK.





DER WINKEL-
SCHNITT:
**EIN HÄUFIGES
SCHNITTBEDÜRFNIS**

Ein Detail des Ausrichtsystems der in Bearbeitung befindlichen Werkstücke: Die einzeln ansteuerbaren Seitenausrichter garantieren die perfekte Ausrichtung des Werkstücks am Winkelanschlag - auch im Fall von sehr spitzen Winkeln. Dieses System ermöglicht des Weiteren die perfekte Ausrichtung von sehr kurzen Werkstücken während der Bearbeitung.



r = Schnitt
d = Mangel
Q1 = Qualität 1
Q2 = Qualität 2
Q3 = Qualität 3



Maximale Schnitthöhe.



Detail des Schiebers mit Messsensor des Werkstücks.



CT600F

In den letzten Jahren haben wir ein Fräsaggregat hinzugefügt, das aus der CT600, die als Kappsäge mit Schieber konzipiert wurde, ein Bearbeitungszentrum zum Sägen und Fräsen kombiniert. Die CT600F ist heute der Bezugspunkt für den Bau von Holzhäusern (Dachstühle, Holzgerüste).

Detail des Ausrichtsystems der Werkstücke in Bearbeitung. Die Kombination der oberen Niederhalter mit den zwei pneumatischen Seitenausrichter ermöglichen während den Fräsarbeiten eine perfekte Ausrichtung.



BECKHOFF-Steuerung mit hochauflösendem 12" Touch-Screen Monitor und 3D-Grafik-Schnittstelle mit Windows-Betriebssystem.

Manuelles Hubsystem der Fräse mit pneumatischer Arretierung, auf Anfrage auch in der Version über PC gesteuert.





SÄGEN+FRÄSEN:
UNENDLICHE
MÖGLICHKEITEN
FÜR **ALLE**
ANFORDERUNGEN



SÄGEN MIT
VARIABLER
GEOMETRIE

SCHNITTDIAGRAMME

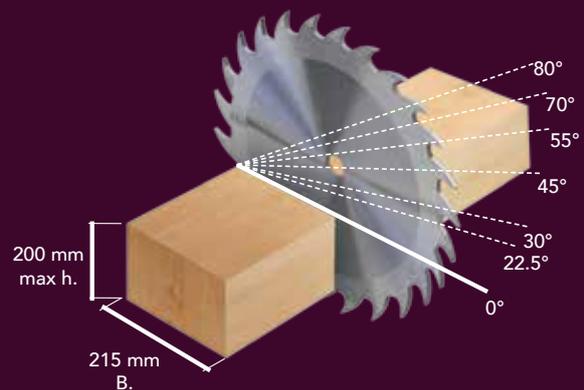
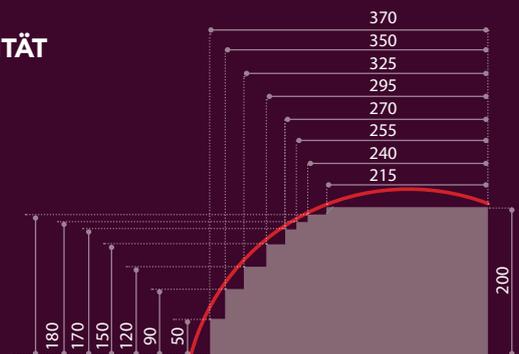
Durch ein innovatives, mechanisches Positioniersystem des Sägeblatts haben wir ein neues Sägesystem mit variabler Geometrie eingeführt, um mit einer Maschine das Bedürfnis nach maximaler Höhe sowie nach maximaler Breite abdecken zu können. Ausrichtung des Sägeblatts von 0 bis $\pm 80^\circ$.

POS. A) = Anwendung der maximalen Schnitthöhe von 200 mm

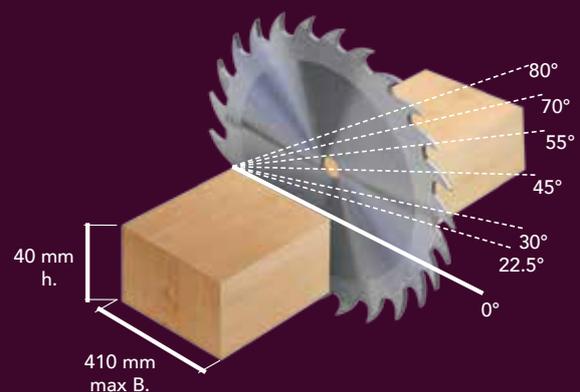
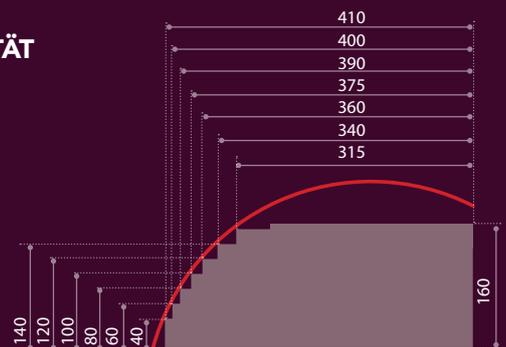
POS. B) = Anwendung der maximalen Schnittbreite von 410 mm

SCHNITTKAPAZITÄT BEI WINKEL 0°

SCHNITTKAPAZITÄT POS. A MAX. HÖHE



SCHNITTKAPAZITÄT POS. B MAX. BREITE



UNTERSTÜTZUNG
FÜR IHRE **ARBEIT**

AUTOMATISCHE BESCHICKUNG

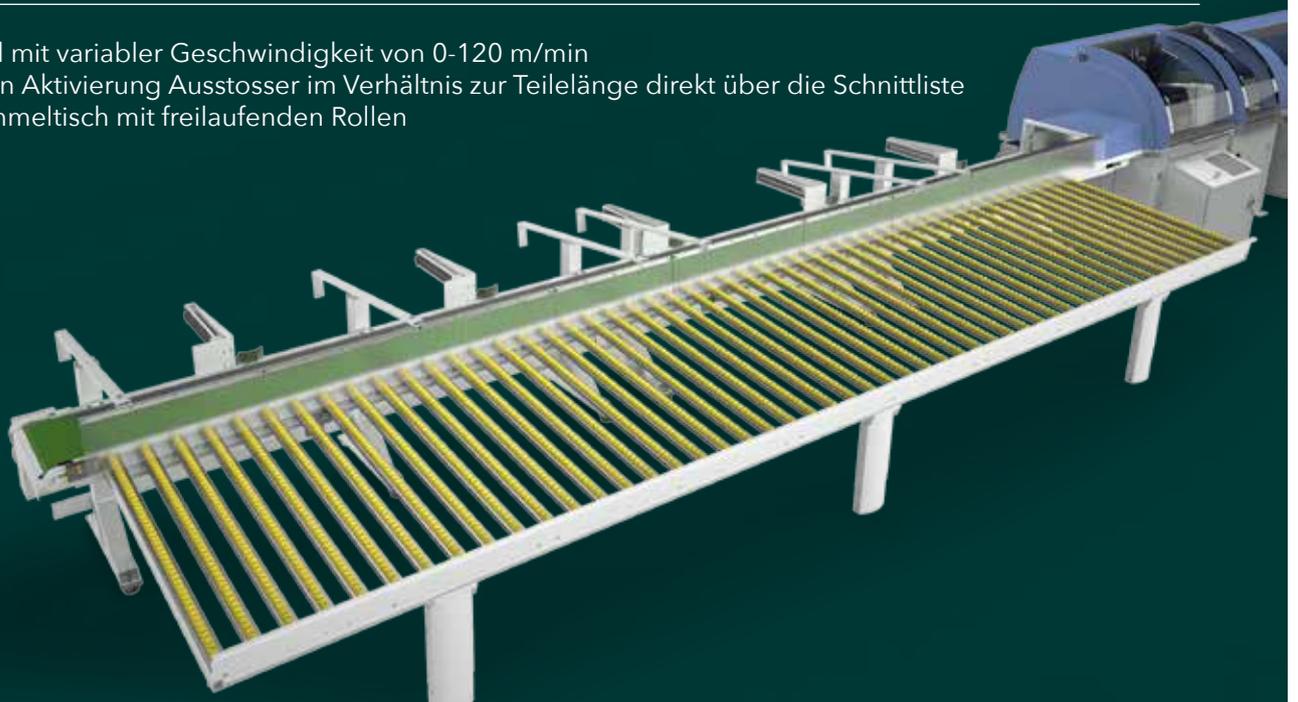
- Automatisches Beschickungssystem für einzelne Werkstücke oder Material im Paket
- Beschickung über Kettenförderer
- Beschickungskapazität von 3 bis 10 m





ELEKTRONISCHER SORTIERER MIT FÖRDERBAND UND SCHNELLEM AUSWURF

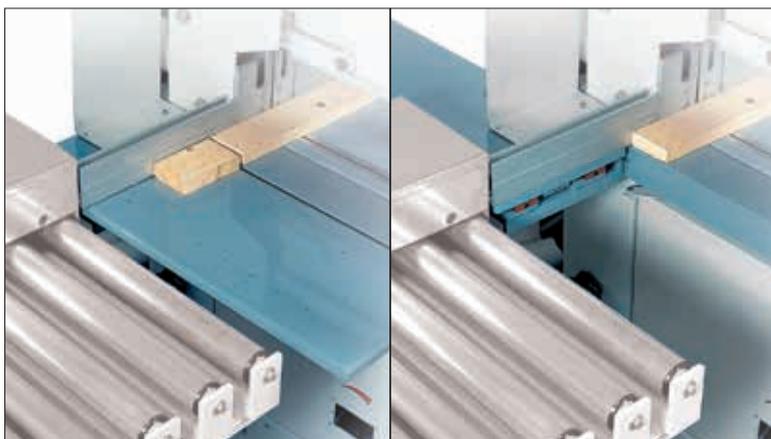
- Förderband mit variabler Geschwindigkeit von 0-120 m/min
- Kombination Aktivierung Ausstosser im Verhältnis zur Teilleänge direkt über die Schnittliste
- Materialsammeltisch mit freilaufenden Rollen



DAS **ZUBEHÖR** FÜR DAS GEWISSE ETWAS



Abfallklappe für die vordere und hintere Besäumung (geschlossen)



Abfallklappe für die vordere und hintere Besäumung (geöffnet)

Kamera für die Erkennung der Mängel und Astlöcher durch Ablesen von Kreidemarkierungen





ZUBEHÖR

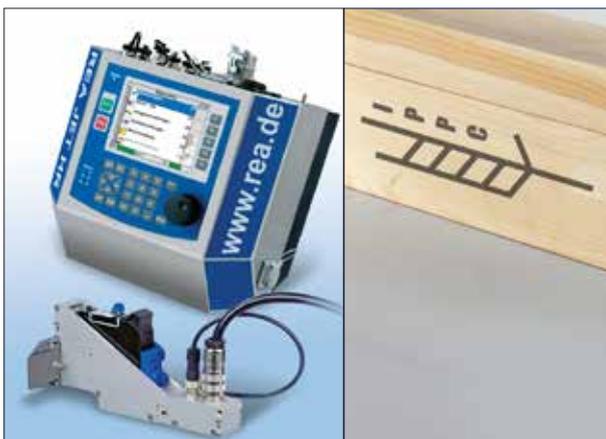
Wir haben uns entschlossen, was nur für die italienische Industrie typisch ist, alle Bedürfnisse unserer Kunden durch die Einführung einer großen Bandbreite an Zubehör zu bedienen.

Hier einige Beispiele:

- Beschickungssystem, das sowohl auf der rechten oder der linken Seite der Sägeeinheit positioniert werden kann
- Länge des Schiebers von 3000 bis 14000 mm
- Optimierungssoftware mit 6 Programmierungsoptionen
- 3 Etikettendrucker und 1 Tintenstrahldrucker
- Automatische Beschickungssysteme
- Automatische Entladesysteme



REA JET HR hochauflösender
Tintenstrahldrucker



4 senkrechte Druckköpfe, Druckhöhe
50,8 mm.



2 senkrechte Druckköpfe, Druckhöhe
25,4 mm.

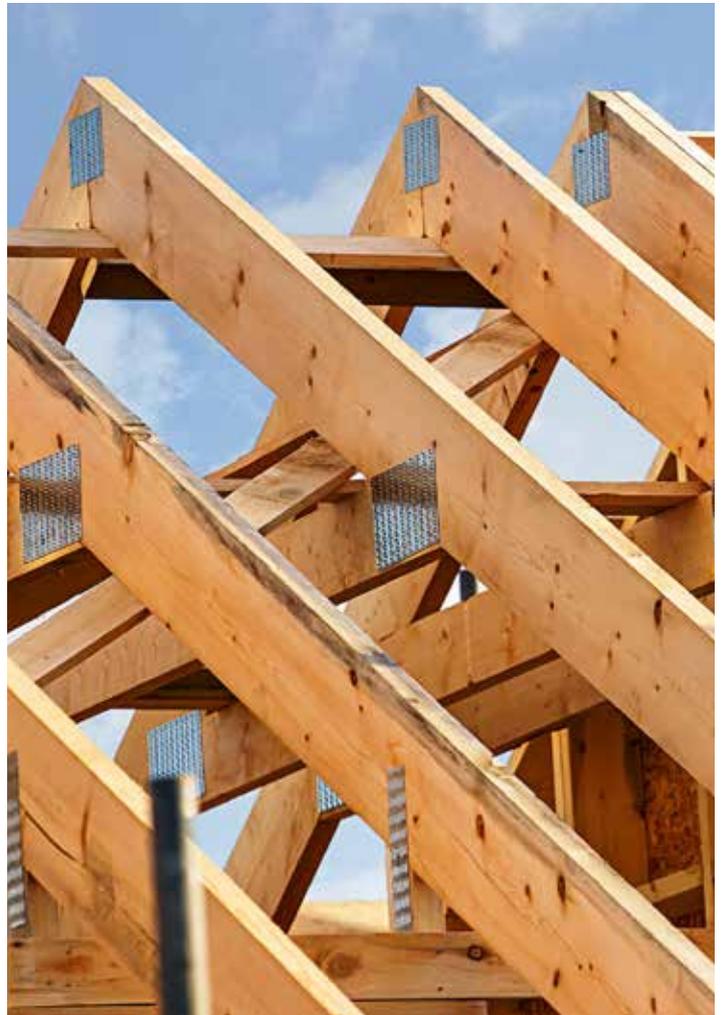


Etikettendrucker

Es ist die perfekte Maschine für anspruchsvolle Kunden, flexibel und doch mit hoher Produktionskapazität. Ein Bezugspunkt für Hersteller von Spezialverpackungen, Holzböden, Holzhäusern (Dachstühle und Wandgerüste), für den Bau von Schalungen für den Hausbau, die Inneneinrichtung und die Gestaltung von Außenbereichen.



EINE MASCHINE,
TAUSEND
UNTERSCHIEDLICHE
ANWENDUNGSGEBIETE





www.stromab.it

DER **WERT** EINES FAMILIENUNTERNEHMENS

Seit 1965 ist der Name Stromab Synonym für Zuverlässigkeit. Wir glauben, dass sich mit diesem einen Wort die Unternehmensphilosophie seit der Gründung vor mehr als 40 Jahren am besten zusammenfassen lässt. Weil wir wissen, dass sich keine Investition mehr auszahlt, als die Zufriedenheit unserer Kunden, konzentrieren wir unsere Anstrengungen unermüdlich auf Forschung und Entwicklung sowie Human Resource. Ein konstanter Wachstumstrend ist die logische Folge einer erfolgsbasierten Unternehmenspolitik, die dabei gleichzeitig ökologischen Anforderungen vollauf gerecht wird. Mit einer Unternehmensfläche von über 5000 m², 40 Mitarbeitern und einer ständig aktualisierten Produktlinie, gehört Stromab zu den Spitzenunternehmen unter den erfolgreichsten Unternehmen in der Branche der Holzbearbeitungsmaschinen.



STROMAB

EXPERTS IN CROSSCUTTING SOLUTIONS SINCE 1965

STROMAB SPA

42012 CAMPAGNOLA EMILIA (RE) Italy
Via Zuccardi 28/a - Z.I. Ponte Vettigano
Tel. (0522) 1718800 - Fax (0522) 1718803
info@stromab.com - www.stromab.com